

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

RIBERG UL 88

Система для производства изделий из полиуретана

Область применения

Производство изделий из полиуретана для декоративных, производственных и хозяйственных изделий.

Описание

Двухкомпонентная заливочная система состоит из компонентов RIBERG UL 88 (компонент А) и RIBERG В (компонент В), которые смешиваются непосредственно перед использованием для получения полиуретановых изделий.

Состав компонентов

- **Компонент А (RIBERG UL 88):** представляет собой смесь полиолов, катализаторов и функциональных добавок, обеспечивающих оптимальные характеристики вспенивания и отверждения системы.
- **Компонент В (RIBERG В):** состоит из дифенилметан-4,4'-диизоцианата (MDI), включая его изомеры и гомологи, и служит реагентом для образования полиуретановой структуры.

Применение

Система предназначена для профессионального изготовления полиуретановых изделий методом заливки с использованием специализированного оборудования.

Характеристики

Параметры	Показатель	
	Компонент А	Компонент В
Содержание нелетучих веществ, %, не менее	100	100
Вязкость при 20°C, мПа·с	400-800	150-300
Соотношение смешивания компонентов А:В, по массе	100	120
Время старта, сек	12-22	
Время гелеобразования, сек	85-140	
Плотность свободного вспенивания, кг/м ³	79-81	
Время извлечения из формы, мин	5-10	

ОсОО "РИБЕРГ БАУХЕМИ"

<https://riberg.kg>

Tel: +996998120382

Email: office@riberg.kg

Рекомендации к применению

Перед проведением работы компоненты необходимо выдержать сутки при комнатной температуре. Температура в рабочем помещении при проведении заливки должна находиться в диапазоне от +19 °С до +25 °С. Оптимальная относительная влажность воздуха составляет 40–70%.

Формы для изготовления изделий должны быть прогреты до температуры 25-35°С. Для улучшения отделения изделий допускается использование специализированных масел или разделительных составов. Перед заливкой форму необходимо тщательно очистить. Изделие достигает окончательной твердости в течение 48 часов после заливки при соблюдении рекомендованных условий температуры и влажности.

Упаковка и Хранение

Транспортировка и хранение компонентов системы должны осуществляться в строгом соответствии с действующими нормативными требованиями. Перевозка допускается исключительно закрытым транспортом с обеспечением защиты от атмосферных воздействий. Температурный режим транспортировки и хранения — от -20 °С до +30 °С. Не допускается перегрев компонентов и их воздействие прямых солнечных лучей.

В случае замерзания компоненты необходимо тщательно перемешать до восстановления однородной структуры.

Компоненты системы обладают высокой гигроскопичностью. Следует исключить их контакт с влагой и влажным воздухом, обеспечивая хранение в герметично закрытой таре.

Гарантийный срок годности компонентов составляет 3 месяца с даты изготовления, указанной на этикетке, при условии соблюдения рекомендованных условий хранения.

Продукт поставляется в канистрах, бочках и еврокубах. Компонент А: канистры по 5 и 10 кг, бочки 50 и 220 кг, еврокубы 1000 кг. Компонент В: канистры по 5 и 10 кг, бочки 50 и 250 кг, еврокубы 1200 и 1250 кг.