

RIBERG SG 50 Ort

2-компонентная пенополиуретановая система

1. ОПИСАНИЕ

RIBERG SG 50 ORT — двухкомпонентная система для получения гибких изделий из пенополиуретана методом свободного вспенивания или формования. Компоненты применяются совместно для получения изделий на территории перерабатывающего предприятия. Работы с системой должны выполняться специально обученным персоналом с использованием исправного специализированного оборудования.

2. КОМПОНЕНТЫ СИСТЕМЫ

Параметр	Компонент А (Полиол)	Компонент В (RIBERG В)
Содержание нелетучих веществ не менее, %	95	98
Вязкость при 20 °С, мПа·с	400–800	150–300
Цвет	от бесцветного до светло-жёлтого	светло-жёлтый – тёмно-коричневый
Соотношение смешивания, А:В (по массе)	100	160

3. ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА СИСТЕМЫ

Параметр	Значение	Метод испытаний
Плотность свободного вспенивания, кг/м³	45–55	ТУ 225400-001-31695935-2022
Минимальная плотность готового изделия, кг/м³	≥65	ТУ 225400-001-31695935-2022
Время старта (start), с	40–55	ТУ 225400-001-31695935-2022
Время гелеобразования (gel), с	60–80	ТУ 225400-001-31695935-2022
Рекомендуемая температура формы, °С	30–40	ТУ 225400-001-31695935-2022

4. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПЕРЕРАБОТКЕ

- Выдержать при **20–25 °С** не менее **12 ч** перед использованием.
- Соотношение компонентов: А : В = **100:160** (точность дозирования ±0,5%).
- Перемешивание: статический или динамический смеситель; время перемешивания 5–8 с; минимизировать ввод воздуха.
- Важно заливать непрерывно, без проливов, для лучшего отлипания от формы рекомендуем использовать антиадгезионную смазку **RIBERG GE 15**.
- Избегайте попадания влаги – компоненты очень гигроскопичны.

ОсОО “РИБЕРГ БАУХЕМИ”

<https://riberg.kg> Tel: +996998120382 E-mail: office@riberg.kg

Редакция 22.09.2025

- Полное отверждение: **12–24 ч** при 20–25 °С; допускается ускоренное отверждение при 25–40 °С при контроле усадки.



5. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Компоненты поставляются в стальных бочках объемом 50 л и 216 л; кубовые контейнеры (IBC) 1000 л.

Условия хранения: температура **+5...+30 °С**; хранить в герметичной таре; избегать замораживания, перегрева и попадания прямых солнечных лучей.

Срок годности: **12 месяцев** с даты изготовления при соблюдении условий хранения в таре изготовителя. По истечении срока — проверка качества.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Все работы с компонентами системы должны осуществляться обученным персоналом, в проветриваемых помещениях, с использованием средств индивидуальной защиты (очки, перчатки, защитная одежда, респиратор при необходимости).

7. ОГРАНИЧЕНИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Данные, приведённые в настоящем документе, основаны на нашем техническом опыте и знаниях и носят описательный характер. Они не являются спецификацией или юридически обязательной гарантией определённых свойств. Переработчик обязан провести собственные испытания и обеспечить соответствие предъявляемым требованиям. Производитель не несёт ответственность за некорректное применение.